

Plně automatická olepovačka hran

olimpic 500 hp

VÝHODA

2 plnohodnotné rádiusy
R1+R2 na frézách i cidlinách!
Na přání i na rožkovači.

Plně vybavený olepovací stroj vhodný pro středně velké zakázkové provozy.



HLAVNÍ ZNAKY:



SGP-E vanička pro PUR/EVA

Provedení nanášeč jednotky s vaničkou umístěnou nad válečkem.

Možnost vypuštění lepidla do spodní jímací nádoby. Ideální pro PUR lepidlo a rychlou změnu barvy.

Minimální tloušťka lepené spáry.



Multifunkční kapování

Kapovací jednotka je tvořena 2 samostatnými motory, každý osazený 2 páry kotoučů (rovný + s rádiusem).

Možnost opracování přední a zadní hrany dílce, přičemž rožky zůstávají ostré (vhodné např. pro police).

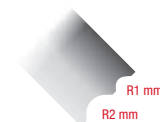


2 motorový rožkovač

Vysoká flexibilita stroje díky rožkovací jednotce se 2 nezávislými motory. Každý motor je vybaven servořízením.

Možnosti použití:

- rožkování přední a/nebo zadní hrany
- frézování od plochy (horní a/nebo spodní)
- rožkování + frézování najednou



Multiprofilové nástroje R1+R2

Osazení frézovací jednotky a rádiusových cidlin multiprofilovými nástroji s rádiusy R1 a R2 mm včetně servořízení pro plně automatické nastavení z ovládacího panelu.

Na přání možnost osazení nástrojů R1 a R2 mm i na rožkovací jednotku.

POPIS OSTATNÍCH JEDNOTEK:



Ovládací panel Eye-S

Velký barevný dotykový displej (38 cm) s přehledným uživatelským rozhraním pro snadné a intuitivní ovládání stroje.

Zobrazení pracovních programů, teploty lepidla, chybových hlášení, reportu výroby, pokynů k údržbě.



Multirádiusové frézy

Vybavené multiprofilovými nástroji pro plnohodnotné opracování **tenkých hran (0,3-0,9 mm)**, ABS hran **R1 a R2 mm** a **náklížků (6 mm)**.

Každý motor (0,65kW) je položen **2 servomotory**.

Rotační kopírovače z čela i od plochy.



Multirádiusové cidliny

Vybavené multiprofilovými nástroji pro plnohodnotné opracování ABS hran **R1 a R2 mm**.

Každá cidlina je polohována **2 servomotory**.

Rotační kopírovače z čela i od plochy.



Plošné cidliny

Určené pro odstranění případných **zbytků lepidla** či k odstranění menšího **přesahu hrany** od plochy.

Ofukování žiletkových nožů a na-
pojení na **odsávání**.

NA PŘÁNÍ

Přehřívací jednotka MultiMelter PUR/EVA

Určena pro PUR i EVA lepidlo ve formě **granulátu** nebo ve 250 g **patronách**.

Bezdušikové uzavřené provedení s uchováním lepidla až **3 dny** bez nutnosti údržby.

Možnost vyjmutí nespotřebované patrony.



Další volitelné příslušenství:

Nestingové kopírovače

Možnost olepování již předvrtaných dílců.

Přehřev boční hrany dílce

Keramický zářič umístěný před nanášecím válečkem.

Elektronické vstupní pravítka

Umožňuje stejný rozměr dílců před i po olepení.

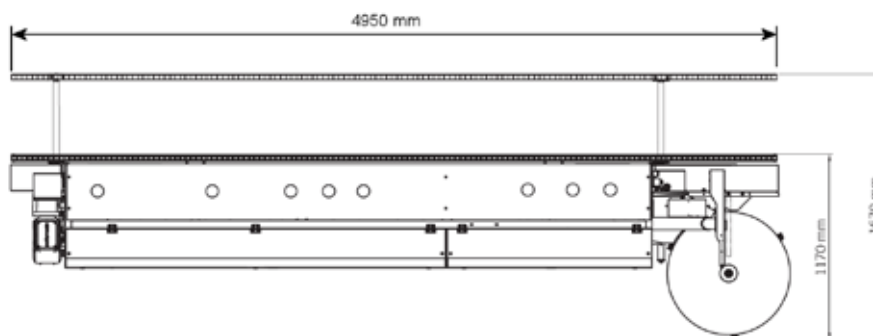
Podpěrný vzduchový stůl na vstupu

Uspodňuje zakládání dílců.

Opracování dílců bez hrany

Ofrézování rádiusů bez hrany (např. MDF dvířka).

Zástavbové rozměry



Technické parametry

Tloušťka cívkové hrany	mm	0,3 až 3
Max. tloušťka náklížku	mm	6
Výška dílce	mm	8 až 60
Rychlost posuvu	m/min	12
Min. šířka dílce (cívková hrana)	mm	60
Min. délka dílce (cívková hrana)	mm	140

Podrobné informace o stroji zde:

